

Moreda Riviere Treflerías

GAMME
AGRICOLE



PRÉSENTATION DE MRT

MRT EN RÉSUMÉ

Moreda Riviere Trefilerías (MRT) est le premier fabricant de clôtures en Espagne et l'un des principaux acteurs de référence en Europe.



**LEADER
EN ESPAGNE**



**USINE
Gijón : 85.000 m²**



**+ 200
EMPLOYÉS**



**+ 60
PAYS**



**+ 150 ANS
D'EXPÉRIENCE**

Le respect et la protection de l'environnement sont fondamentaux pour nous. Pionniers dans notre secteur, nous sommes certifiés ISO 14001:2015 depuis 1999 s'agissant de la fabrication de clôtures et de fils d'acier à faible teneur en carbone. Plus récemment, nous avons obtenu la certification ISO 9001:2015, attestant de l'efficacité de notre Système de Management de la Qualité (SMQ). L'ensemble de notre gamme dispose de Déclarations Environnementales de Produit (DEP), fournissant des données fiables et certifiées sur l'impact environnemental de nos solutions.



Nos valeurs

*Honnêteté - Humilité - Persévérance créative
Approche innovante - Travail en équipe - Passion*

La sécurité au travail, une priorité

Chez MRT, nous menons des efforts constants pour créer un milieu de travail exempt de blessures et de maladies pour toutes les personnes impliquées dans nos activités. Pour atteindre cet objectif prioritaire, notre Système de Gestion de la Santé et de la Sécurité au Travail (SGSST) intègre une série de programmes allant au-delà des exigences légales, notamment l'élimination du TGIC. Ces efforts ont été récompensés par l'obtention de la certification ISO 45001:2018.



LA FORCE DE CELSA



4,4 millions de
tonnes d'acier
produites



16,5 millions
d'euros investis
en R+D+I



+ 7.000 postes de
travail directs et
indirects en Europe



+ 3,3 milliards
d'euros de chiffre
d'affaires

Données de 2025

Nous faisons partie du groupe sidérurgique Celsa, leader en Europe dans la production d'acier circulaire à faibles émissions de CO₂. Nous produisons un acier responsable et durable, grâce à des fours à arc électrique alimentés par le recyclage de ferraille, une technologie à la fois efficace et à faible impact environnemental.

CELsa

Transformer le présent.
Renforcer l'avenir.

INTÉGRATION VERTICALE ET CIRCULARITÉ

Au sein du groupe Celsa, nous intégrons de plus en plus l'ensemble des étapes de la chaîne de valeur de l'acier. Cette intégration nous permet de créer des synergies entre les différentes entreprises du groupe, d'améliorer notre efficacité environnementale et énergétique, de faciliter l'amélioration continue et d'assurer une excellente traçabilité de tous nos processus. Chez MRT, nous contribuons à cette chaîne de valeur en transformant le fil machine produit par le groupe en fils et en clôtures. Ainsi, nos fils, panneaux industriels, grillages soudés, grillages simple torsion, grillages noués et panneaux à plis sont fabriqués à partir d'un fil machine contenant au moins 85 % de matériaux recyclés.



REVÊTEMENTS

Nous disposons d'une large gamme de revêtements pour nos fils, comme la plastification avec PVC, la galvanisation « 100 % » zinc que nous proposons dans plusieurs épaisseurs, comme le revêtement riche (classe A) ou le revêtement standard (classe D). En outre, nous disposons de revêtements spéciaux tels que l'ECOVER® et le ZnAl®, développés pour offrir une résistance supérieure à la corrosion et un comportement optimal dans des environnements exigeants.

ZnAl 5

Notre revêtement ZnAl®, à base d'alliages zinc-aluminium, est proposé en 2 versions selon les proportions du mélange :

ZnAl 10

Le ZnAl® 5 : Zn95% - Al5% et le ZnAl® 10 : Zn90% - Al10%. Il est appliqué en immergeant le fil dans un bain de l'alliage fondu (procédé de galvanisation à chaud ou par immersion). Il peut être fabriqué avec un revêtement classe A, B ou AB.

Caractéristiques:

- Vitesse de corrosion nettement inférieure à celle du fil galvanisé riche.
- Résistant aux attaques des différents agents corrosifs.



Les revêtements ECOVER® et ECOBLACK consistent à ajouter à un fil galvanisé riche (classe A) une passivation métallique colorée à base de chrome (Cr3+) et de titane (Ti), d'une épaisseur approximative de 1 à 3 µm.



Outre l'aspect décoratif, ces fils ont une résistance à la corrosion trois fois supérieure à celle du fil galvanisé riche. Ces revêtements, à faible coefficient de frottement, favorisent la transformation du fil en grillages ou cordons.

Caractéristiques:

- S'intègre harmonieusement dans son environnement grâce à sa teinte verte.
- Sa durabilité et sa qualité exceptionnelle.

Galvanisé standard



Galvanisé riche



Galvanisé riche + ECOVER® / ECOBLACK



Galvanisé ZnAl®



Galvanisé + Plastifié par extrusion



SOMMAIRE

1. GRILLAGE NOUÉ

Grillage Noué HJ MRT®	7
Grillage Noué HJ MRT® Léger	8
Grillage Noué HJ MRT® Lourd	11
Grillage Noué HJ MRT® Super Lourd	12
Grillage Noué Agrotor® Premium	13
Grillage Noué FK MRT®	14
Grillage Noué XK MRT®	16

2. GRILLAGE SOUDÉ AUTOROUTE

Grillage Soudé Autoroute	18
--------------------------------	----

3. RONCE

Ronce Iowa	20
Ronce Erizo®	21
Ronce Bravo®	22
Câble Lisse MRT	23

4. SIMPLE TORSION

Simple Torsion.....	24
---------------------	----

5. ROULEAUX SOUDÉS VOLIÈRE

Rouleaux soudés volière	26
-------------------------------	----

6. TRIPLE TORSION

Triple Torsion	28
----------------------	----

7. POINTES ET CRAMPILLONS

Pointes	30
Crampillons	31

8. LE FIL

Le fil.....	32
Équivalences du fil	35

9. CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Vous pouvez consulter les CGV sur [moreda.com/cgv/](https://www.moreda.com/cgv/)

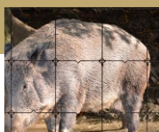
Moreda Riviere Trefilerías S.A. se réserve le droit de modifier les spécifications techniques et commerciales sans préavis. De même, les informations et photographies publiées sont vérifiées de manière régulière, mais sont présentes à titre informatif et non contractuelle.

GAMME AGRICOLE

Un horizon de possibilités avec la qualité MRT



HJ MRT®



FK MRT®



XK MRT®



**SOUDÉ
AUTOROUTE**



**SIMPLE
TORSION**



**TRIPLE
TORSION**



**SOUDÉ
VOLIERE**



**RONCE &
CÂBLE LISSE**



**POINTES &
CRAMPILLONS**



Ce grillage noué progressif est fabriqué à partir de fil galvanisé riche selon la norme EN10244-2.

Il est composé de fils longitudinaux durs et de fils transversaux recuits. Les fils horizontaux présentent une ondulation (goutte) au centre de la maille permettant de drainer l'eau et d'améliorer la tension du grillage.

La longueur des rouleaux peut être de 50 ou 100 mètres, selon le modèle.

Fabriqué selon la norme EN10223-5



Noeud charnière

La gamme se décline en trois modèles: léger, lourd, super lourd.

Autres options de revêtement:

- ♦ Galvanisé Riche + 2 Fils ECOVER®
- ♦ Galvanisé Riche + ECOVER®
- ♦ ZnAl⁵ et ZnAl¹⁰



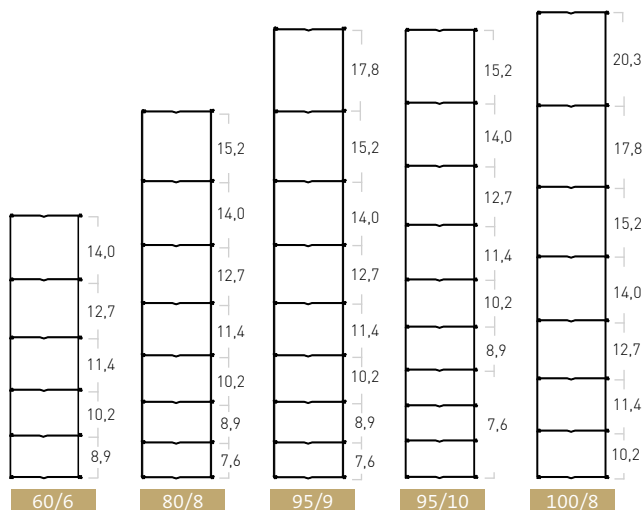
ZnAl⁵

ZnAl¹⁰

GRILLAGE NOUÉ HJ MRT®

GRILLAGE HJ MRT® LÉGER

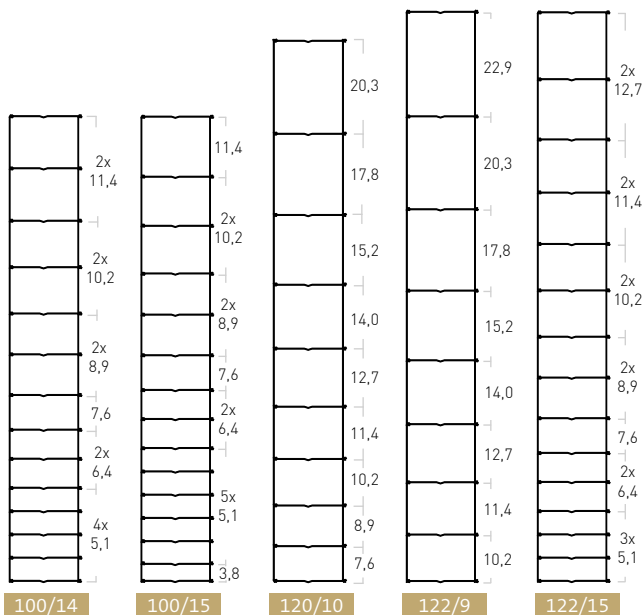
FILS HORIZONTAUX EXTRÊMES		FILS HORIZONTAUX INTERMÉDIAIRES		FILS VERTICAUX	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
2,45	≥ 71	1,90	≥ 71	1,90	45 - 55



GRILLAGE HJ MRT® LÉGER



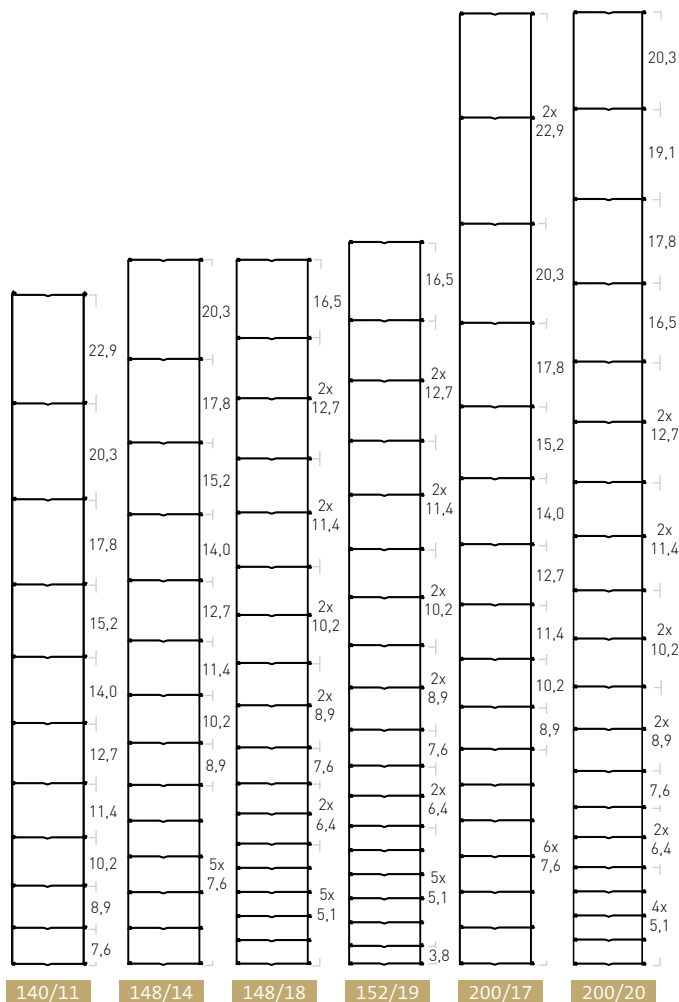
Dimensions standards



GRILLAGE NOUÉ HJ MRT®

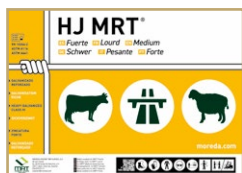
GRILLAGE HJ MRT® LÉGER

Dimensions standards

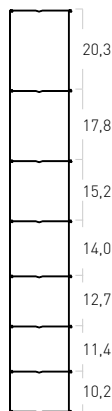


GRILLAGE HJ MRT® LOURD

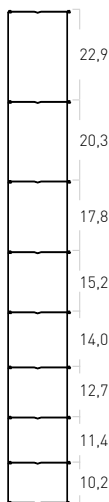
FILS HORIZONTAUX EXTRÊMES		FILS HORIZONTAUX INTERMÉDIAIRES		FILS VERTICAUX	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
3,00	≥ 71	2,45	≥ 71	2,45	45 - 55



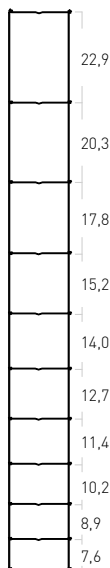
Dimensions standards



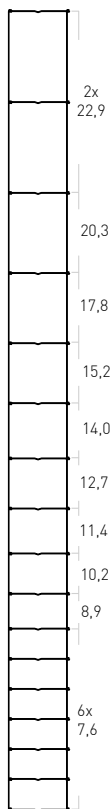
100/8



124/9



140/11

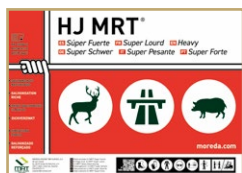


200/17

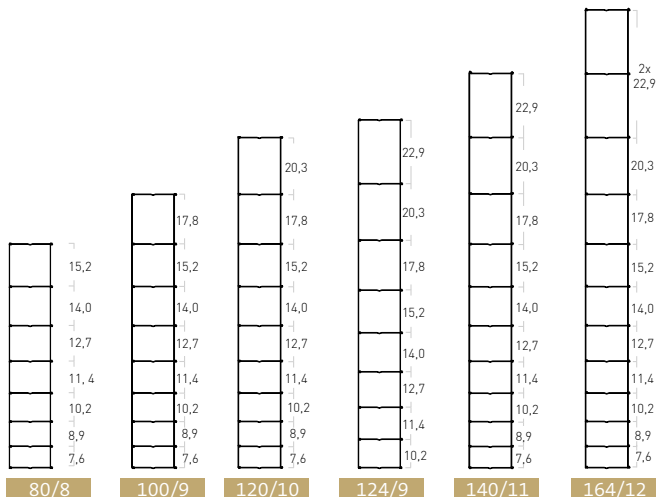
GRILLAGE NOUÉ HJ MRT®

GRILLAGE HJ MRT® SUPER LOURD

FILS HORIZONTAUX EXTRÊMES		FILS HORIZONTAUX INTERMÉDIAIRES		FILS VERTICAUX	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm²)
4,00	≥ 71	3,00	≥ 71	3,00	45 - 55



Dimensions standards



GRILLAGE NOUÉ AGROTOR® PREMIUM



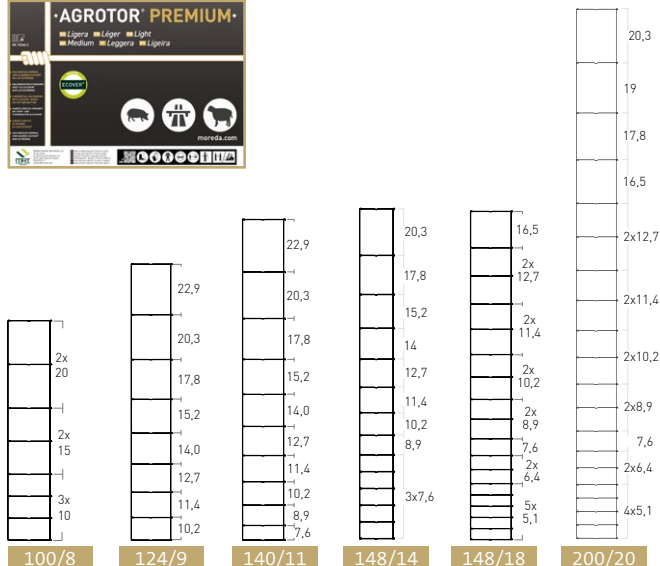
Notre gamme Agrotor® Premium vous offre plus de qualité grâce à ses 2 fils de lisière galva riche + Ecover®, dont la durée de vie est 3 fois supérieure à celle du fil galvanisé standard (classe D).



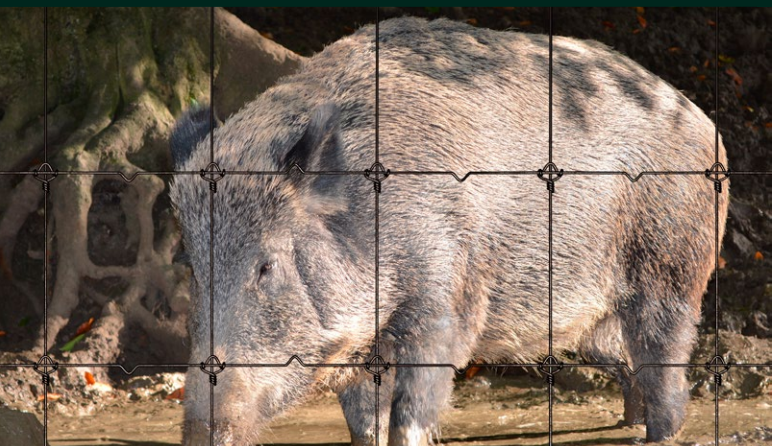
FILS HORIZONTAUX EXTRÊMES		FILS HORIZONTAUX INTERMÉDIAIRES		FILS VERTICAUX	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
2,45	≥ 71	1,90	≥ 71	1,90	45 - 55



Dimensions standards



GRILLAGE NOUÉ FK MRT®



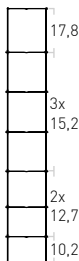
- ♦ Fabriqué à partir de fils haute résistance (fils horizontaux)
- ♦ Galvanisé classe A selon la norme EN10244-2.
- ♦ Mailles progressives par défaut. Option non progressive possible
- ♦ La longueur des rouleaux peut être de 50, 100 ou 200 mètres, selon le modèle.
- ♦ Le centre du rouleau de grillage est sans fil, pour simplifier et accélérer la mise en place sur les dérouleurs.

Autres options de revêtement:

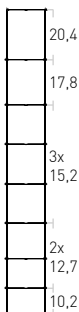
- ♦ Galvanisé Riche + 2 Fils Ecover®
- ♦ Galvanisé Riche + Ecover®
- ♦ ZnAl®



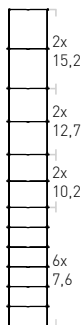
ZnAl



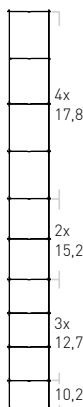
100/8



120/9



122/13



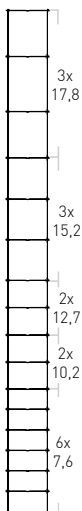
150/11

FILS HORIZONTAUX		FILS VERTICAUX		FILS NOEUDS	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
2,50	123 - 142	2,50	≥71	2,24	41 - 54

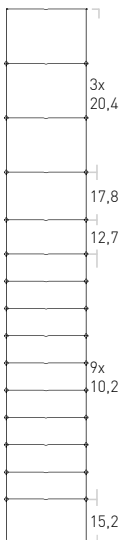


Noeud fixe
non glissant

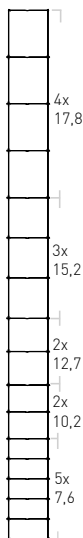
Dimensions standards



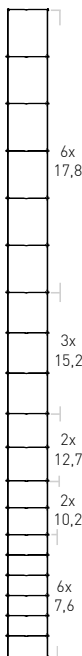
190/17



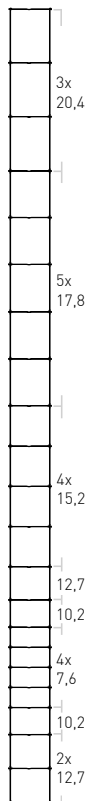
200/16



200/17



244/20



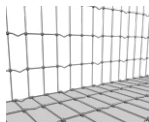
300/22

GRILLAGE NOUÉ XK MRT®



Fabriqué à partir de fils horizontaux haute résistance. Galvanisé classe A selon la norme EN10244-2. Les fils horizontaux sont pourvus d'une ondulation pour faciliter la tension du grillage et l'évacuation de l'humidité. La longueur des rouleaux peut être de 50, 100, 250 ou 500 mètres, selon le modèle. Le centre du rouleau de grillage est sans fil, pour simplifier et accélérer la mise en place sur les dérouleurs.

Possibilité d'inclure une ligne de nœuds charnière afin de pouvoir plier le grillage sans effort et créer une protection anti-franchissement (blaireaux, loutres), anti-fouissage (sangliers, suidés) ou anti-rongeurs lorsqu'il est enterré en biais.

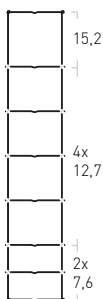


Autres options de revêtement:

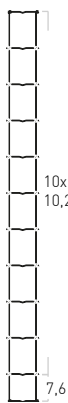
- ♦ Galvanisé Riche + 2 Fils Ecover®
- ♦ Galvanisé Riche + Ecover®
- ♦ ZnAl®



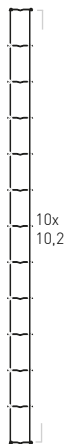
ZnAl



80/8



110/12



122/13

FILS HORIZONTAUX		FILS VERTICAUX		FILS NOEUDS	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
2,50	123 - 142	2,50	≥71	2,50	45 - 55

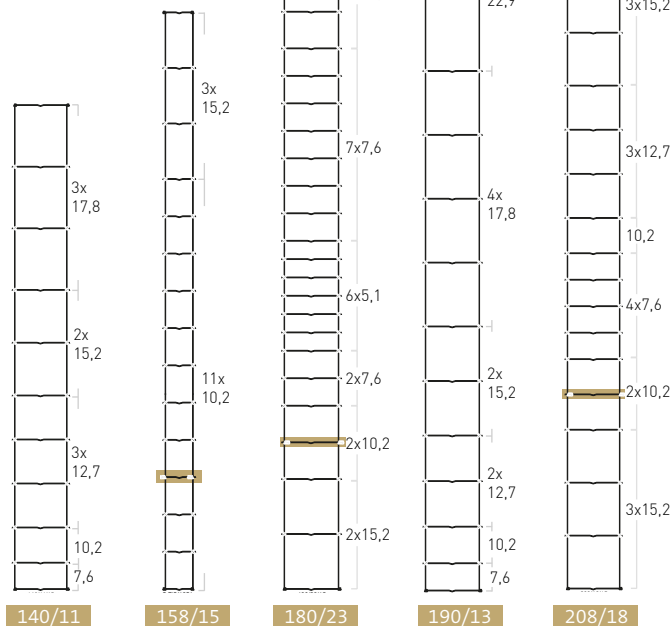


Noeud forgé
discret, très résistant

Dimensions standards



Fil avec une ligne de
noeuds charnière.



GRILLAGE SOUDÉ AUTOROUTE



Ce grillage est caractérisé par ses mailles progressives. Il s'agit de la solution idéale pour les bordures d'autoroute, de voies ferrées et les zones de forêt. La distance entre les fils verticaux est multiple de 10,2 cm permettant ainsi sa parfaite compatibilité avec des poteaux à linguets.



- ♦ Fabriqué selon la norme EN10223-5
- ♦ Galvanisé selon la norme EN10244-2 en ZnAl®



ZnAl⁵

FILS HORIZONTAUX EXTRÊMES		FILS HORIZONTAUX INTERMÉDIAIRES		FILS VERTICAUX	
DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)	DIAMÈTRE (mm)	RÉSISTANCE (Kg/mm ²)
3,40	45 - 55	3,00	45 - 55	3,00	45 - 55

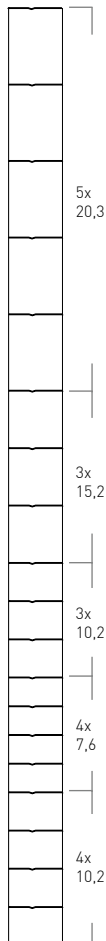
Dimensions standards



140/12/15



200/15/15



250/20/15

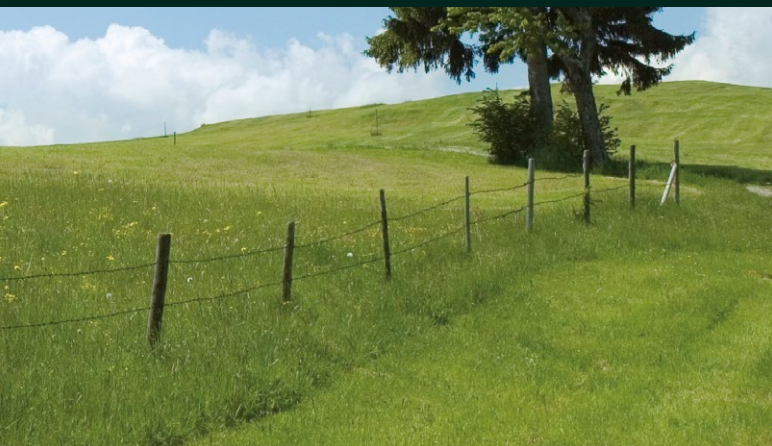
RONCE IOWA



Les rouleaux de ronce IOWA sont fabriqués à partir de deux fils d'acier recuit avec une torsion continue et une résistance de 45-55 kg/mm². Les picots sont entrelacés dans le cordon, empêchant ainsi leur déplacement.



REVÊTEMENT	Galvanisé Standard Galvanisé Riche
DIAMÈTRE CORDON (mm)	2,20 - 2,40 - 2,70
DIAMÈTRE PICOTS (mm)	1,80
DISTANCE ENTRE LES PICOTS (mm)	100
N° DE TORSIONS / MÈTRE	19 [±3]
LONGUEUR DE ROULEAU (m)	100 - 200



Les rouleaux de ronce ERIZO® sont fabriqués à partir de deux fils d'acier dur avec une torsion alternée et une charge maximum de rupture de 400 kg.



REVÊTEMENT	Galvanisé Riche Option: Galvanisé Riche + ECOVER®
DIAMÈTRE CORDON (mm)	1,70
DIAMÈTRE PICOTS (mm)	1,40
DISTANCE ENTRE LES PICOTS (mm)	100
N° DE TORSIONS / MÈTRE	30 (±3)
LONGUEUR DE ROULEAU (m)	100 - 250 - 500



Les rouleaux de ronce BRAVO® sont fabriqués à partir de deux fils d'acier recuit avec une torsion continue et une résistance de 45-55 kg/mm². Les picots sont entrelacés dans le cordon, empêchant ainsi leur déplacement.



OPTION DE REVÊTEMENT	Galvanisé Normal Galvanisé Riche Galvanisé Riche + ECOVER®		Galvanisé et plastifié	
DIAMÈTRE CORDON (mm)	2,00 - 2,20		1,60 / 2,40	
DIAMÈTRE PICOTS (mm)	1,80		1,60 / 2,40	
DISTANCE ENTRE LES PICOTS (mm)	80	150	80	150
N° DE TORSIONS / MÈTRE	36 (±3)	30 (±3)	25 (±3)	20 (±3)
LONGUEUR DE ROULEAU (m)	100 - 250			



Le câble Lisse MRT est un produit élaboré pour la conception d'enclos pour les chevaux.

Il ne possède pas de picots et ne blesse donc pas la robe de l'animal.



OPTION DE REVÊTEMENT	Galvanisé Riche
DIAMÈTRE CORDON (mm)	2,40
N° DE TORSIONS / MÈTRE	19 (±3)
LONGUEUR DE ROULEAU (m)	200

SIMPLE TORSION



Le grillage Simple Torsion, caractérisé par sa maille en losange, est une solution économique adaptée à tous types de terrains. Il peut être installé avec les poteaux Quickfix MRT®, prémontés ou en T. Disponible en galvanisé standard, galvanisé riche ou plastifié PVC par extrusion.



Maille de 50 mm

Options de finition:



Disponible pour tous les diamètres



1,80 à 2,70 mm Galvanisé

2,40 à 3,00 mm Plastifié

* Consulter minimum de production

Simple Torsion Galvanisé

ROULEAU	MAILLE (mm)	DIAMÈTRE FIL (mm)	HAUTEUR (m)
Compacté	40 ou 50	de 1,80 à 2,70	de 0,75 à 2,50
	50	3,00	de 0,80 à 2,50
Non Compacté*	30	de 1,80 à 2,40	de 0,65 à 2,00
	40 ou 50	1,80	de 0,50 à 3,00
		de 2,00 à 2,70	de 0,50 à 4,00
		de 3,00 à 3,90**	de 0,65 à 3,00

*Consulter minimum de production

** Pour mailles de 40, uniquement disponible en 3,00 mm

Simple Torsion Plastifié

ROULEAU	MAILLE (mm)	DIAMÈTRE FIL (mm)	HAUTEUR (m)
Compacté	50	1,50 / 2,40	de 1,00 à 2,00
	40 ou 50	1,80 / 2,70	de 0,75 à 2,50
		2,00 / 3,00	
		2,40 / 3,40	
Non Compacté*	40 ou 50	1,80 / 2,70	de 0,50 à 4,00
		2,00 / 3,00	
		2,40 / 3,40	
		2,70 / 3,90	
		3,00 / 4,40	de 0,65 à 3,00

*Vérifiez les conditions



ROULEAUX SOUDÉS VOLIÈRE



Le grillage soudé est une solution polyvalente, utilisée pour la fabrication de cages, d'armatures et de diverses protections. Il peut également être installé en partie basse des clôtures grands espaces afin de renforcer leur efficacité et d'empêcher le passage des petits rongeurs et des batraciens.

Il existe trois types de finitions disponibles:

- ♦ Galvanisé
- ♦ Galvanisé à chaud
- ♦ Plastifié vert

Galvanisé

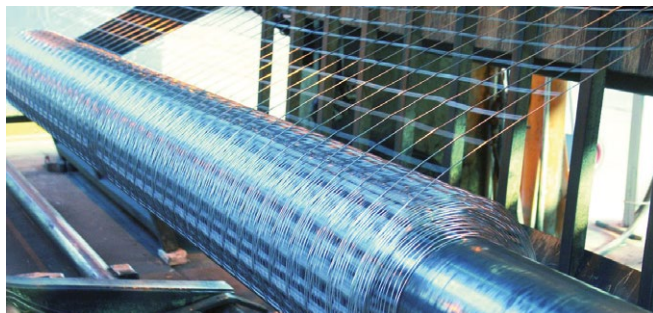
DIAMÈTRE NOMINALE DU FIL (mm)	MAILLE (mm)	HAUTEUR (mm)	LONGUEUR (m)
1,60	51x51	1.016	30
2,00	25x25	1.016 - 1.524	
	51x25		
	51x51		
2,70	102x51	1.016 - 1.524 - 2.032	
3,00	51x25		
	51x51		

Galva à chaud

DIAMÈTRE NOMINALE DU FIL (mm)	MAILLE (mm)	HAUTEUR (mm)	LONGUEUR (m)
0,90	13x13	508 - 1.003	5
1,40	19x19	514 - 1.010	
1,60	25x25	508 - 1.016	
0,80	6x6	603 - 800 - 1.003	25
	8x8	1.003	
0,90	10x10	1.000	
	13x13	610 - 800 - 1.003	
1,10	13x13	1.003	
1,20	16x16	1.008	
1,40	19x19	610 - 800 - 1.010	
1,60	25x25	1.016	
2,00	25x13	1.016	

Plastifié vert

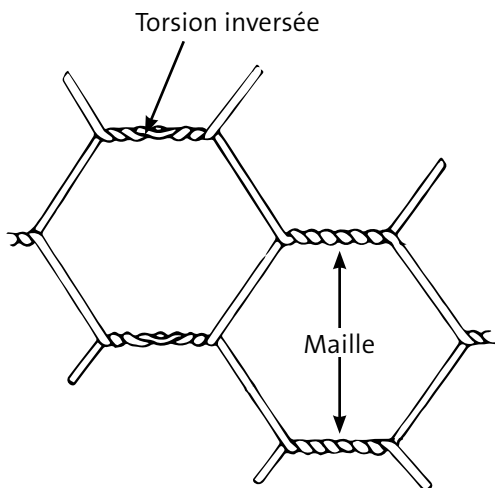
DIAMÈTRE NOMINALE DU FIL (mm)	MAILLE (mm)	HAUTEUR (mm)	LONGUEUR (m)
1,20	13x13	508 - 1.003	5
1,40	19x19	514 - 1.010	
1,30	13x13	1.003	25
	19x19	1.010	



TRIPLE TORSION



Le grillage triple torsion est constitué de fils tissés formant des mailles en forme d'hexagone. Il est particulièrement adapté à la réalisation d'enclos pour les petits animaux, tels que les lapins et la volaille. Associé à une clôture d'élevage, il permet également d'empêcher le passage d'animaux de plus petite taille.



Galvanisé

MAILLE (mm)	HAUTEUR ROULEAU (mm)	LONGUEUR ROULEAU (m)
13	1.000	10
19	500 - 1.000	
51	500 - 1.000	
13	500 - 1.000 - 1.500 - 2.000	50
16	500 - 1.000	
19	500 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
25	500 - 800 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
31	500 - 800 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
41	1.000	
51	500 - 1.000 - 1.200 - 1.500 - 2.000	

Plastifié vert

MAILLE (mm)	HAUTEUR ROULEAU (mm)	LONGUEUR ROULEAU (m)
19	500 - 1.000	10



POINTES



Les pointes MRT sont à tête plate et pointe diamant.



Tête plate

Pointe diamant



Dimensions standards

DIAMÈTRE JAUGE DE PARIS X LONGUEUR (mm)	REVÊTEMENT	PRÉSENTATION
14 x 40	Poli	Boîte en carton de 18 Kg composée de 6 paquets de 3 Kg
15 x 50		
16 x 60		
17 x 60		
17 x 70		
18 x 75		
19 x 90		
20 x 100		
22 x 120		
23 x 150		
25 x 200		



Les crampillons MRT dont les pointes sont biseautées, sont proposés soit en finition lisse, soit en finition harpon.



Crampillon
lisse



Crampillon
harpon



Pointe
biseauté



Boîte en
carton



Seaux

Dimensions standards

TYPE	DIMENSIONS Jauge de Paris x longueur (mm)	REVÊTEMENT	PRÉSENTATION
Crampillon lisse	16 x 30	Galvanisé Standard	Boîte en carton de 18 kg composée de 6 paquets de 3 kg
	17 x 25		
	17 x 30	Galva Standard ou Riche	
	18 x 30	Galvanisé Standard	
	18 x 35	Galva Standard ou Riche	
	19 x 35	Galvanisé Standard	

TYPE	DIMENSIONS (mm) Ø x longueur	REVÊTEMENT	PRÉSENTATION
Cramp. lisse	4,00 x 40	Galvanisé Riche	Seaux en plastique 5, 10 et 20 kg
Crampillon harpon	3,30 x 35	Galvanisé Standard	
	3,85 x 35		
	3,85 x 40		
	4,00 x 40	Galvanisé Riche	



Avec plus de 150 ans d'expérience dans le tréfilage et la galvanisation du fil, et grâce au contrôle intégral de l'ensemble de notre processus de fabrication au sein du groupe CELSA, nous offrons une large gamme de fils avec une traçabilité optimale et une qualité reconnue sur le marché.

nous sommes fabricants

Production de fil

Le fil machine est d'abord tréfilé pour réduire son diamètre et obtenir un fil dit «clair» aux propriétés mécaniques adaptées.

Après décapage, dégraissage et traitement thermique (dur ou recuit), il est galvanisé à chaud dans un bain de zinc ou de ZnAl® afin d'assurer sa résistance à la corrosion. Le revêtement ECOVER® peut être appliqué pour renforcer encore sa durabilité.

Enfin, le fil est conditionné soit pour sa transformation interne en produits dérivés, soit pour sa commercialisation en fardeaux.

ressources

Découvrez en vidéo notre processus de fabrication du fil.



Options standard

TRAITEMENT DE SURFACE	TYPES	DIAMÈTRE (mm)	ROULEAU (kg)	FORMAT FINAL
Recuit noir	Recuit	1,20	5	25kg (fardeau)
		1,20	35	35kg (rouleau)
Galvanisé standard (classe D)	Recuit	1,10 1,30 1,50 1,80 2,20 2,70	1	10kg (caisse)
		1,00 1,10 1,20 1,30 1,50 1,60 1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,40 3,90	5	25kg (fardeau)
		2,20 2,40 2,70 3,00 3,40 3,50	25 (trancanné)	500kg (fardeau)
		1,00 1,50	35	490kg (fardeau)
		1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,40 3,90 4,40	40	400kg (fardeau)
		1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,40 3,90 4,40 4,90 5,90	50	500kg (fardeau)
	Dur	2,00 2,40	40	400kg (fardeau)
		1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,40 3,90 4,90	50	500kg (fardeau)
Galvanisé riche (classe A)	Recuit	1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,50	25 (trancanné)	500kg (fardeau)
		2,70	50	500kg (fardeau)
	Dur	2,00 2,20 2,40 2,70 3,00	40	400kg (fardeau)
		1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00	50	500kg (fardeau)
Galv. riche + ECOVER®	Recuit	3,00 3,40 3,90	40	600kg (fardeau)
ZnAl® 5	Recuit	1,80 2,00 2,20 2,40 2,70 3,00 3,40*	25 (trancanné)	500kg (fardeau)
	Dur	1,80 2,00 2,20 2,40 2,50 2,70 3,00 3,40*	25 (trancanné)	500kg (fardeau)
		2,00 2,40 2,70	50	500kg (fardeau)
Galvanisé + PVC (par extrusion)	Recuit	2,00/3,00 2,70/3,90	5	25kg (fardeau)
		2,00/3,00 2,70/3,90 3,00/4,40	25	300kg (fardeau)

Autres dimensions et caractéristiques disponibles sur demande.

PRÉSENTATION DU FIL

Les bobines de fils sont fournies principalement agroupés en fardeaux pour garantir la stabilité et la facilité de manipulation.

Ces fardeaux peuvent être livrés filmés palettisés, ou dans des conteneurs octogonaux en carton ondulé posés sur palette appelée octabins, permettant une protection accrue.

Nous proposons également des couronnes de fil, conditionnées de manière à faciliter leur manipulation et leur transport.

Enfin, nous proposons des rouleaux de fils trancannés, enroulés de manière ordonnée, formant ainsi un rouleau compact et stable. Ce processus a l'avantage d'empêcher le fil de faire des nœuds lors de son utilisation.

Pour plus d'informations sur les options d'emballage et les formats de livraison, n'hésitez pas à nous contacter.

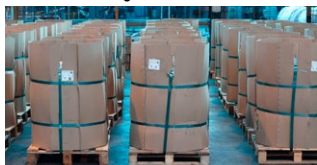
Rouleaux trancannés



Fardeaux, avec et sans film d'emballage



Conteneurs octogonaux



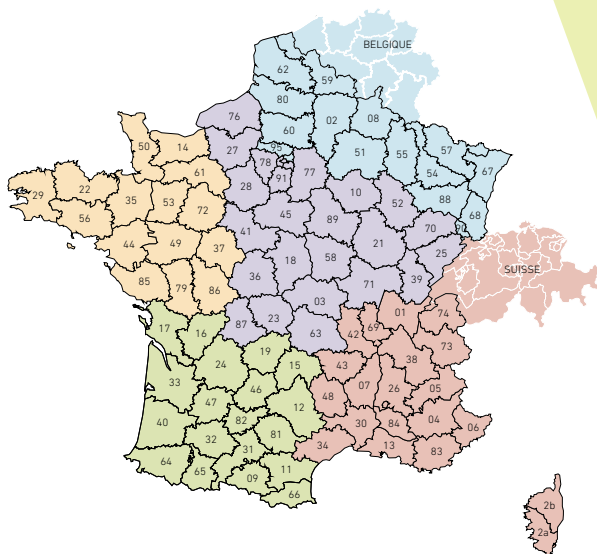
Couronnes de fil



ÉQUIVALENCES DU FIL

DIAMÈTRE (mm)	JAUGE DE PARIS	LONGUEUR EN 1 KG (m)	POIDS APROX. DE 100 M (kg)
0,60	1	454,54	0,220
0,70	2	333,33	0,300
0,80	3	255,10	0,392
0,90	4	201,61	0,496
1,00	5	163,4	0,612
1,10	6	134,95	0,741
1,20	7	113,51	0,881
1,30	8	96,62	1,035
1,40	9	83,33	1,200
1,50	10	72,55	1,378
1,60	11	63,77	1,568
1,80	12	50,40	1,984
2,00	13	40,85	2,448
2,20	14	33,74	2,964
2,40	15	28,34	3,528
2,70	16	22,4	4,463
3,00	17	18,14	5,513
3,40	18	14,12	7,082
3,90	19	10,73	9,317
4,40	20	8,43	11,859
4,90	21	6,80	14,708
5,40	22	5,59	17,863
5,90	23	4,69	21,324

VOTRE CONTACT



RIK DE BROUWER

☎ 06.29.78.24.38

✉ rik.debrouwer@moreda.com

SOPHIE LARRIVE

☎ 06.24.49.07.49

✉ sophie.larrive@moreda.com

OLIVIER HOLTZ

☎ 06.07.00.51.07

✉ olivier.holtz@moreda.com

VINCENT TALBOURDET

☎ 06.24.47.33.74

✉ vincent.talbourdet@moreda.com

NICOLAS DUBOS

☎ 06.27.64.48.63

✉ nicolas.dubos@moreda.com

Directeur des ventes
France, Belgique, Suisse
CHARLES PASQUIER

☎ 06.21.34.03.99

✉ cpasquier@moreda.com

Autres pays : MOHAMED AIBIBAOUEN

+212 662.892.032 // mohamed.aibibaouen@moreda.com

🏠 GIJÓN

Av. Príncipe de Asturias, s/n
33211 Gijón
Asturias - ESPAGNE

Besoin d'aide ?

☎ +34 935 944 400

✉ salestm@moreda.com

moreda.com

Au fil de l'actu
La newsletter de MRT

Découvrez les dernières nouvelles



CELSA | **MRT**
MOTORES RIVIERE
TRANSFORMES