



## Galvanisé riche + ECOVER® durée de vie X 3 par rapport au fil galvanisé riche



### Description

La couche d'Ecover® consiste en une passivation métallique à base de Chrome (Cr3+) et de Titan (Ti) de la superficie du zinc, d'une épaisseur approximative de  $1 \div 3 \mu\text{m}$ .

Cette passivation est pourvue d'un polymère superficiel. MRT a opté pour le vert, d'où le nom ECOVER®.

Ce dernier a été conçu pour la protection du fil galvanisé et électro-galvanisé, lui conférant une excellente résistance à la corrosion et un aspect décoratif.

De même, l'Ecover® est un recouvrement dont le coefficient de friction est bas, ce qui favorise la transformation du fil en grillage.

### Galvanisé riche + ECOVER®



*Selon la Norme UNE-EN 10244-2 "Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier - Partie 2: revêtement de zinc ou d'alliage de zinc".*



### Caractéristique

- Son grand pouvoir lubrifiant de sa superficie favorise le façonnage du fil.
- S'intègre harmonieusement dans son environnement grâce à sa teinte verte.
- Allongement de la durée de vie constaté par d'importants viticulteurs.
- Durée de vie multipliée par 3 par rapport au fil galvanisé riche.
- Sa durabilité et sa qualité exceptionnelle.
- Sa facile application nous permet de vous proposer une large gamme de produits avec le recouvrement Ecover®.



### Processus de production

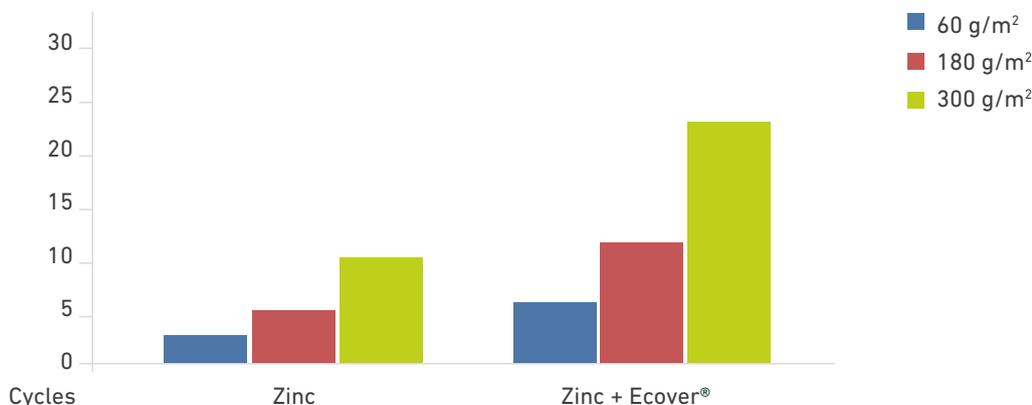




## Test Kesternich

Selon la Norme UNE - EN ISO 3231

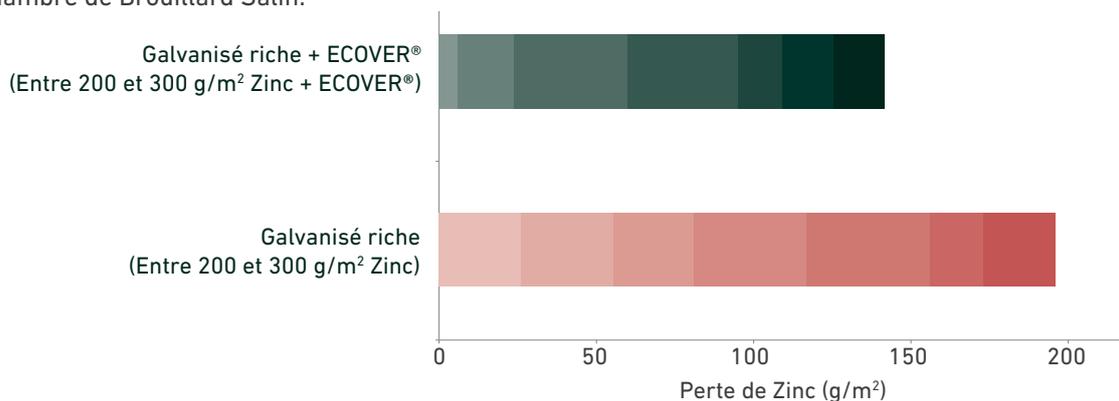
Résistance moyenne aux cycles Kesternich (jusqu'à 5% de corrosion rouge). Cet essai normalisé consiste à soumettre les pièces revêtues à plusieurs cycles d'exposition à une atmosphère corrosive constituée de dioxyde de soufre et de vapeur d'eau, et ce afin d'évaluer l'apparition d'oxyde et de corrosion sur lesdites.



## Perte de zinc

Selon la Norme ISO 9227

Perte de Zinc sur des échantillons de fil galvanisé riche et galvanisé riche + Ecover® après 600 heures en Chambre de Brouillard Salin.



## Apparition de rouille rouge

Selon la Norme ISO 9227

Heures en chambre de brouillard salin avant l'apparition de rouille rouge sur des échantillons de fil galvanisé riche et galvanisé riche + Ecover®





## Test d'adhérence du recouvrement

Selon la norme EN 10244-2

Selon les résultats du test, le recouvrement continue d'adhérer sans se fissurer.



Fil galvanisé riche



Fil galvanisé riche + ECOVER®



| Type d'atmosphères/EN 12.944-2 | Corrosivité | Perte de masse du Zn (g/m <sup>2</sup> ), après 1 an d'exposition | Galvanisé riche + ECOVER®  |
|--------------------------------|-------------|---|--|
| C1                             | Très basse  | <0.7 g/m <sup>2</sup>   | <br>DURÉE DE VIE X3 |
| C2                             | Basse       | 0.7 ÷ 5.0 g/m <sup>2</sup>  |  |
| C3                             | Moyenne     | 5.0 ÷ 15.0 g/m <sup>2</sup>                                       |  |
| C4                             | Haute       | 15.0 ÷ 30.0 g/m <sup>2</sup>                                      |  |
| C5                             | Très haute  | 30.0 ÷ 60.0 g/m <sup>2</sup>                                      |  |



## Une Garantie basée sur des critères objectifs



Caution de la qualité supérieure de nos produits, la garantie MRT® certifie la résistance à la corrosion de l'ECOVER®, mettant en évidence la qualité excellente de la gamme de produits sur lesquels ce recouvrement est appliqué.

La rigueur des tests nous permettent de nous engager s'agissant de la qualité de nos produits.



# Produits ECOVER®



GRILLAGE NOUÉ  
HJ MRT®



GRILLAGE NOUÉ  
FK MRT®



CRAMPILLONS



FIL POUR L'INDUSTRIE  
ET LA  
TRANSFORMATION



RONCE



FIL



SIMPLE TORSION

