

Moreda Riviere Trefilerías



**GAMA
AGRÍCOLA**

MRT

MRT EN ESENCIA

Moreda Riviere Trefilerías (MRT) es el primer fabricante de cerramientos en España y uno de los principales referentes en Europa, y propone una amplia gama para el sector residencial, profesional, industrial y agrícola. Forma parte del grupo Celsa, compañía líder en Europa en la producción de acero circular de bajas emisiones.

mrt en cifras



**LÍDER
EN ESPAÑA**



**2 FÁBRICAS
265,000 m²**



**+ 400
EMPLEADOS**



**+ 150 AÑOS
DE EXPERIENCIA**



**+ 60
PAÍSES**

Por su política respetuosa con el medio ambiente, MRT cuenta con la certificación ISO 14001:2015.



El equipo humano es fundamental para Celsa. Se apuesta firmemente por el talento de las personas. La calidad humana, la ilusión por emprender nuevos proyectos, la pasión por lo que se hace, la perseverancia y el inconformismo son valores que caracterizan a sus profesionales. No sólo son el impulso que mantiene vivo la compañía, sino una parte esencial de su historia e identidad. Somos #Celsafamily.

La seguridad es la prioridad

MRT tiene el compromiso de conseguir un entorno de trabajo libre de lesiones y enfermedades para todos los que participan en sus operaciones. Para la consecución de este objetivo prioritario, su Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud Laboral cuenta con toda una serie de programas. Todos estos esfuerzos se han visto recompensados con la obtención de la certificación ISO 45001:2018.

LA FUERZA DE CELSA



**+ 5 MILLONES
DE TONELADAS
PRODUCIDAS
AL AÑO**



**+ 7 MILLONES
DE TONELADAS
RECICLADAS
AL AÑO**



**+ 10.000 PUESTOS
DE TRABAJO
DIRECTOS E
INDIRECTOS**



**+ 6.000
MILLONES
DE EUROS DE
FACTURACIÓN ANUAL**

MRT forma parte del grupo Celsa, principal fabricante europeo de productos largos de acero. Con más de 120 centros de trabajo en 11 países, es la mayor cadena de suministro circular de Europa. Al optar, desde sus inicios, por producir acero en hornos de arco eléctrico a partir del reciclaje de material férricos, Celsa tiene un modelo de producción que se inscribe en un planteamiento de desarrollo sostenible, liderando así la transformación circular. Ya, a día de hoy, Celsa es una empresa “Low Carbon”.



Lejos de conformarse con esta realidad, Celsa se ha marcado como objetivo ser empresa “Net Positive” en 2050 y alcanzar una reducción de emisiones de CO₂ (de alcance 1 y 2) en un 50% en 2030.

INTEGRACIÓN VERTICAL Y CIRCULARIDAD

MRT goza de una posición privilegiada por su pertenencia al grupo Celsa, ya que le suministra el alambcón, principal materia prima de MRT. La integración vertical hace que su circularidad sea única, siendo más eficientes tanto ambiental como energéticamente.



Desde la concepción del alambcón hasta su transformación en producto acabado, pasando por los procesos de trefilado, galvanizado, plastificado, soldado y trenzado, todo se realiza dentro de Celsa y MRT.

RECUBRIMIENTOS

Además de los recubrimientos estándar como el plastificado con PVC, el galvanizado normal, reforzado y súper reforzado, MRT ofrece una gama de recubrimientos especiales con propiedades mejoradas.

ZnAl La aleación ZnAl® está compuesta por 95% de zinc y 5% de aluminio. Hace aumentar la resistencia del alambre a la corrosión.

Los tests en Cámara de Niebla Salina (C.N.S.) demostraron que el alambre ZnAl® es 3 veces más resistente a la corrosión que el alambre galvanizado reforzado (EN 10244 - Clase A).

Hay 3 opciones diferentes según la norma 10244-2: ZnAl® Clase A, B y AB

Características:

- Superficie con un brillo metálico
- Resistente al ataque de diversos agentes corrosivos

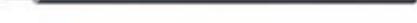


El recubrimiento ECOVER® consiste en un pasivado metálico en base a Cromo (Cr^{3+}) y Titanio (Ti) de la superficie del zinc, con un espesor aproximado de $1 \div 3 \mu m$.

Está diseñado para la protección del alambre galvanizado y electrocincado, aportando una excelente resistencia a la corrosión y un aspecto decorativo. Así mismo, produce un recubrimiento de bajo Coeficiente de Fricción, lo que favorece la transformación del alambre en mallas.

Características:

- Se integra armoniosamente en su entorno gracias a su tinte verde.
- Su durabilidad y calidad excepcional

Galvanizado normal	
Galvanizado reforzado	
Galvanizado súper reforzado	
Galvanizado reforzado + ECOVER®	
Galvanizado ZnAl®	
Galvanizado + Plastificado por extrusión	

ÍNDICE

1. MALLAS ANUDADAS

HJ MRT®	7
HJ MRT® Ligera	8
HJ MRT® Fuerte.....	10
HJ MRT® Súper Fuerte.....	11
Agrotor® Premium.....	12
FK MRT®	14
XK MRT®	16

2. MALLA SOLDADA PROGRESIVA

Malla soldada progresiva.....	18
-------------------------------	----

3. ESPINOS

Espino Erizo®	20
Espino Dardo®.....	21
Espino Bravo®.....	22
Cordón de espino sin púas MRT.....	23

4. SIMPLE TORSIÓN

Simple Torsión.....	24
---------------------	----

5. MALLAS ELECTROSOLDADAS

Mallas electrosoldadas.....	26
-----------------------------	----

6. TRIPLE TORSIÓN

Triple Torsión	28
----------------------	----

7. PUNTAS Y GRAMPILLONES

Puntas.....	30
Grampillones.....	31

8. ALAMBRE

Alambre.....	32
Equivalencias del alambre.....	35

Moreda Riviere Trefilerías S.A. se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas y comerciales sin previo aviso. Del mismo modo, la información y fotografías publicadas se comprueban de forma regular, pero están presentes a título informativo y no contractual.

GAMA AGRÍCOLA

Exige siempre la calidad MRT



FK MRT®



XK MRT®



HJ MRT®



**SIMPLE
TORSIÓN**



**TRIPLE
TORSIÓN**



**MALLA
SOLDADA**



**SOLDADA
PROGRESIVA**



**ESPINO &
ESPINO SIN PÚAS**



**PUNTAS &
GRAMPILLONES**



05.25

Esta malla progresiva está fabricada con alambre galvanizado reforzado clase A según la norma EN 10244-2.

Está formada por alambres horizontales duros y verticales recocidos. Los alambres longitudinales tienen ondulaciones entre cada nudo para añadir tensión.

La longitud de los rollos puede ser de 50 o de 100 metros, y la separación entre los alambres verticales de 15 o 30 cm dependiendo del modelo.

Fabricada según la norma EN 10223-5.



Nudo bisagra

La gama está disponible en tres modelos: ligera, fuerte y súper fuerte.

Otras opciones de recubrimiento:

- ◆ Galvanizado reforzado + 2 hilos ECOVER®
- ◆ Galvanizado reforzado + ECOVER®
- ◆ ZnAl®



ZnAl®

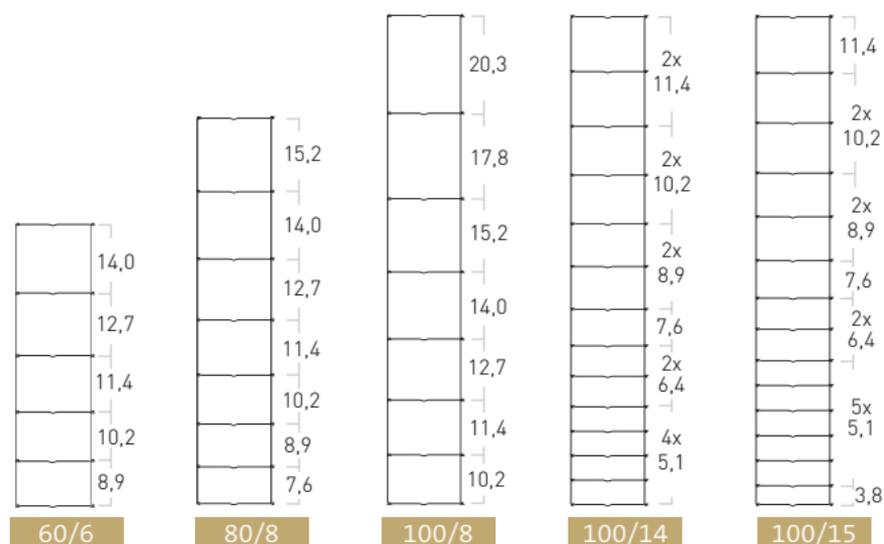
MALLA ANUDADA HJ MRT®

MALLA HJ MRT® LIGERA

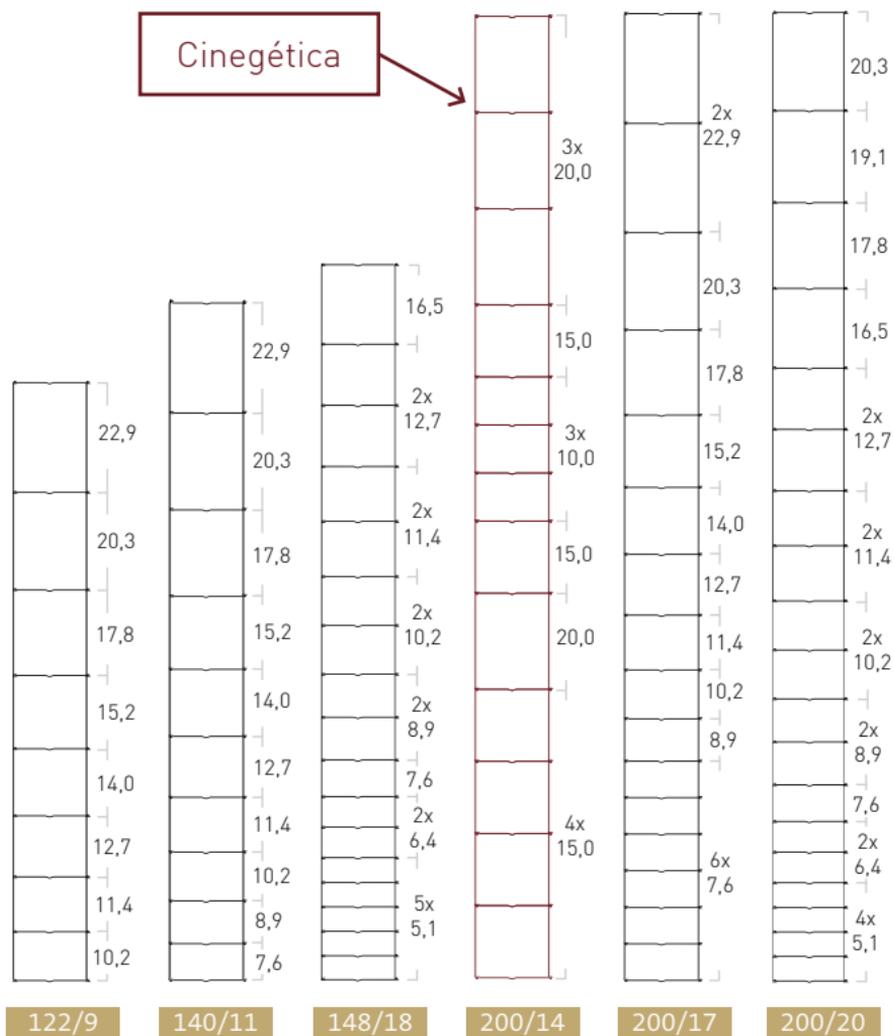
ALAMBRES HORIZ. EXTREMOS		ALAMBRES HORIZ. INTERMEDIOS		ALAMBRES VERTICALES	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
2,45	≥ 71	1,90	≥ 71	1,90	45 - 55



Dimensiones estándares



MALLA HJ MRT® LIGERA

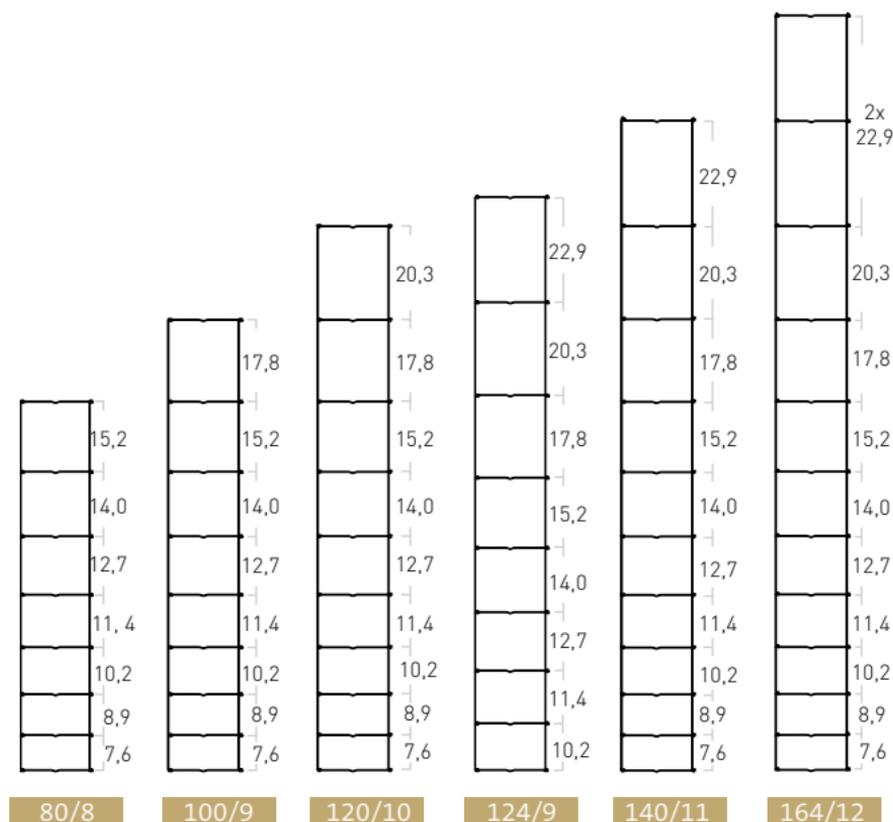


MALLA HJ MRT® SÚPER FUERTE

ALAMBRES HORIZ. EXTREMOS		ALAMBRES HORIZ. INTERMEDIOS		ALAMBRES VERTICALES	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
4,00	≥ 71	3,00	≥ 71	3,00	45 - 55



Dimensiones estándares

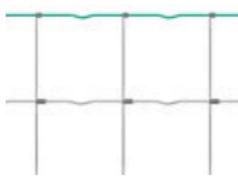


MALLA AGROTOR® PREMIUM

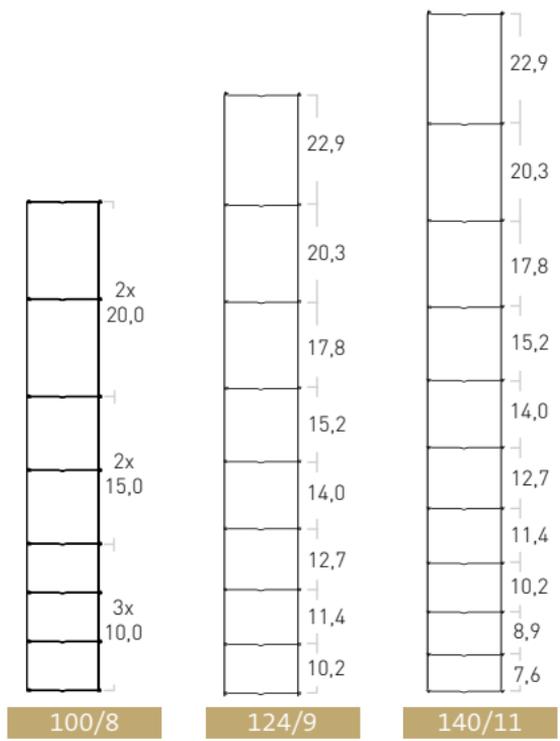


La malla Agrotor® Premium se caracteriza por sus 2 alambres en los extremos de color verde, con recubrimiento galvanizado reforzado con Ecover®, que aguanta 12 veces más que el galvanizado normal.

Alambres Ecover®



Nudo bisagra

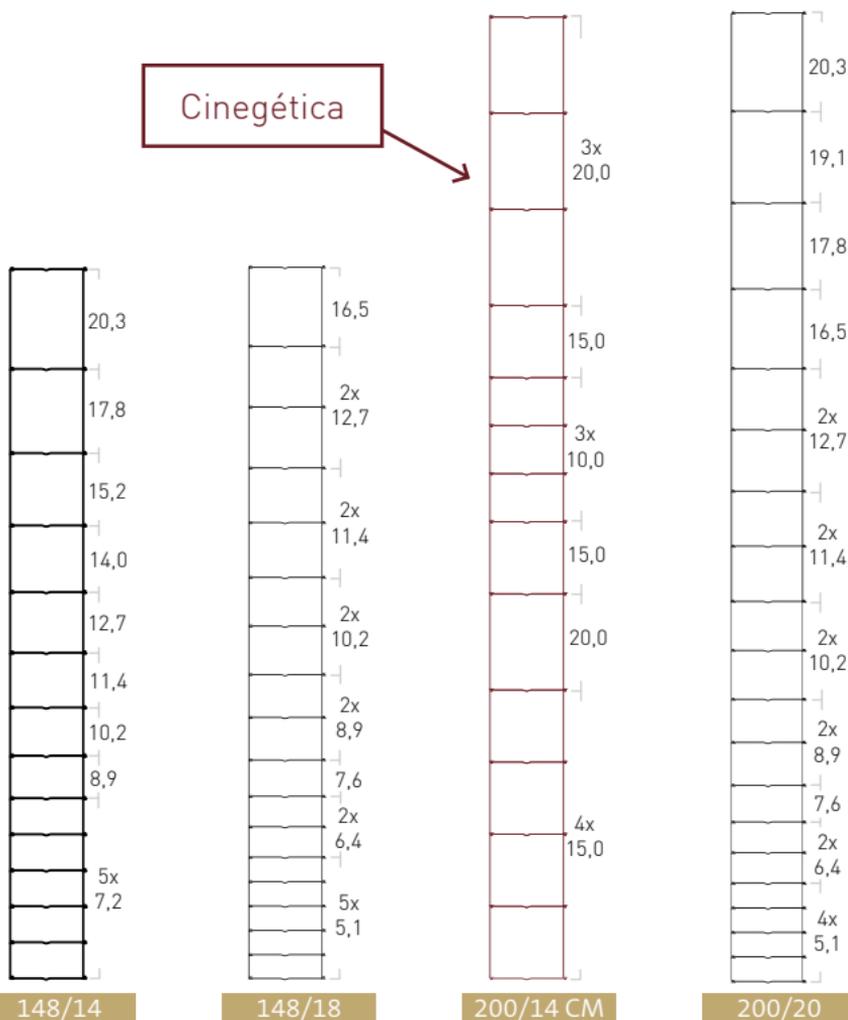


ALAMBRES HORIZ. EXTREMOS		ALAMBRES HOR. INTERMEDIOS		ALAMBRES VERTICALES	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
2,45	≥ 71	1,90	≥ 71	1,90	45 - 55

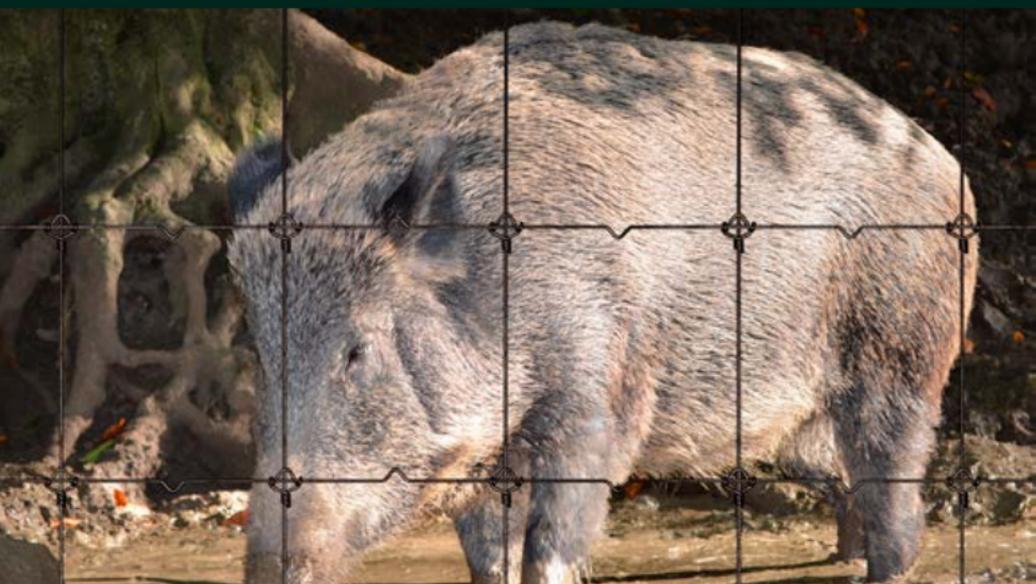


Dimensiones estándares

Cinegética



MALLA ANUDADA FK MRT®



- ◆ Fabricada con alambres horizontales de alta resistencia.
- ◆ Galvanizado reforzado clase A según la norma EN 10244-2.
- ◆ Malla progresiva por defecto. Posibilidad de opción no progresiva.
- ◆ La longitud de los rollos puede ser de 50 o de 100 metros, dependiendo del modelo.



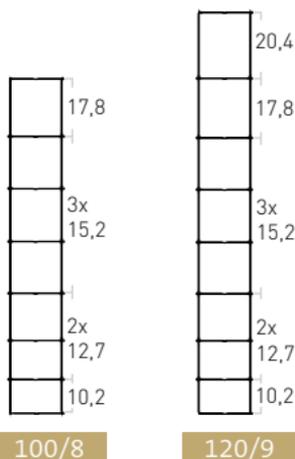
Nudo fijo
antideslizante

Otras opciones de recubrimientos:

- ◆ Galvanizado Reforzado + 2 hilos ECOVER®
- ◆ Galvanizado Reforzado + ECOVER®
- ◆ ZnAl®



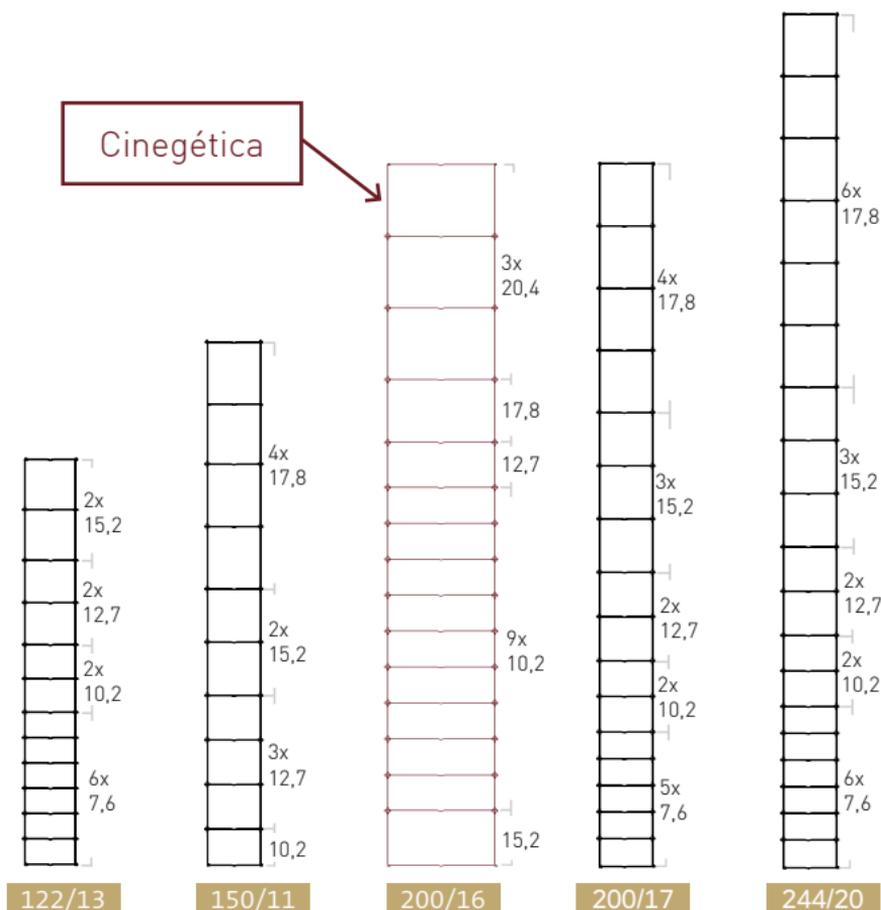
ZnAl®



ALAMBRES HORIZONTALES		ALAMBRES VERTICALES		ALAMBRES NUDOS	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
2,50	123 - 142	2,50	≥71	2,24	41 - 54



Dimensiones estándares



MALLA ANUDADA XK MRT®



Fabricada con alambres horizontales alta resistencia para mayor aguante a los impactos. No se destensa, por lo que el mantenimiento es mínimo. El tipo de nudo permite absorber los impactos, hasta los más potentes, sin riesgo de perforaciones. Galvanizado reforzado clase A según la norma EN 10244-2. Los alambres horizontales cuentan con ondulaciones para mejorar la evacuación de humedad. La longitud de los rollos puede ser de 50, 100, 250 o 500 metros, según el modelo.

Otras opciones de recubrimientos:

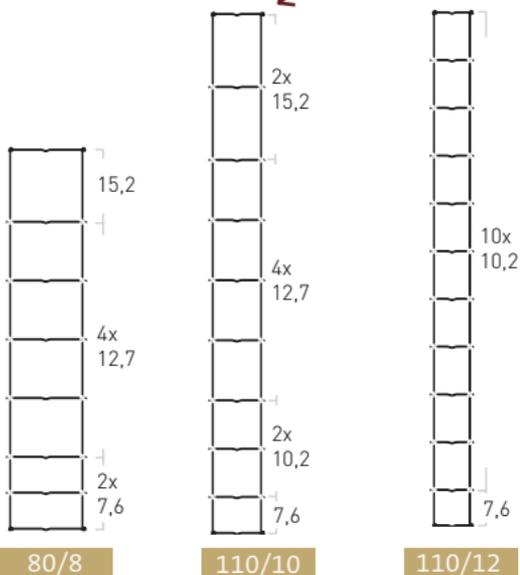
- ◆ Galvanizado Reforzado + 2 hilos ECOVER®
- ◆ Galvanizado Reforzado + ECOVER®
- ◆ ZnAl® (95% Zinc + 5% Aluminio)



Especial granjas de cerdos

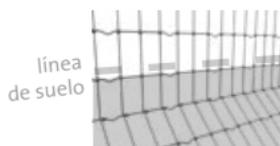
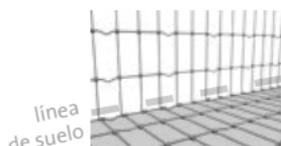


Nudo forjado antideslizante, muy resistente



ALAMBRES HORIZONTALES		ALAMBRES VERTICALES		ALAMBRES NUDOS	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
2,50	123 - 142	2,50	≥71	2,50	45 - 55

Se pueden incluir nudos bisagra en una de las líneas de alambre. Esto permite doblar la malla con facilidad y así cubrir necesidades muy concretas:



Evitar que los animales escalen y sobrepasen la valla (tejón, nutria).

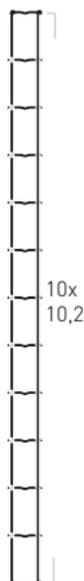
Instalada a 90° sobre el suelo, evita que los animales excaven por debajo (jabalí).

Enterrada con cierta inclinación impide el paso de roedores.

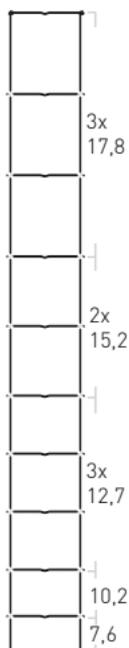


Línea de nudos bisagra

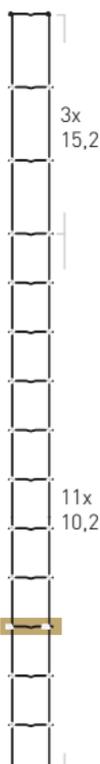
Dimensiones estándares



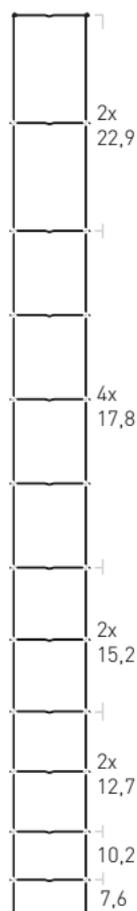
122/13



140/11



158/15

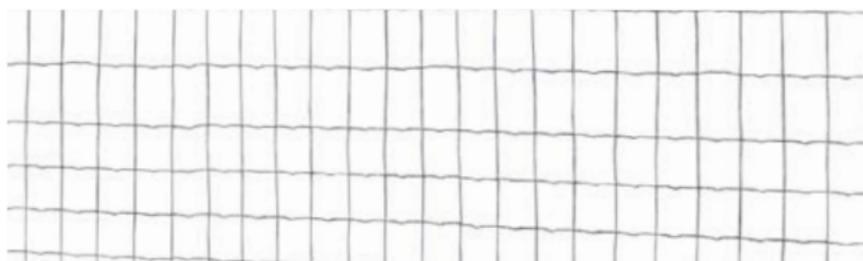


190/13

MALLA SOLDADA PROGRESIVA



Esta malla se caracteriza por su geometría progresiva. Es la solución ideal para vallar autopistas, vías de tren y zonas forestales.



- ◆ Fabricada según la norma EN 10223-5
- ◆ Galvanizada según la norma EN 10244-2 en ZnAl®



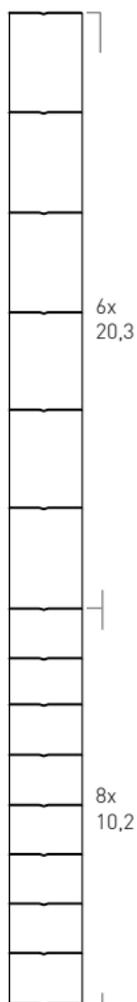
ZnAl®

ALAMBRES HORIZ. EXTREMOS		ALAMBRES HORIZ. INTERMEDIOS		ALAMBRES VERTICALES	
DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA (kg/mm ²)
3,40	45 - 55	3,00	45 - 55	3,00	45 - 55

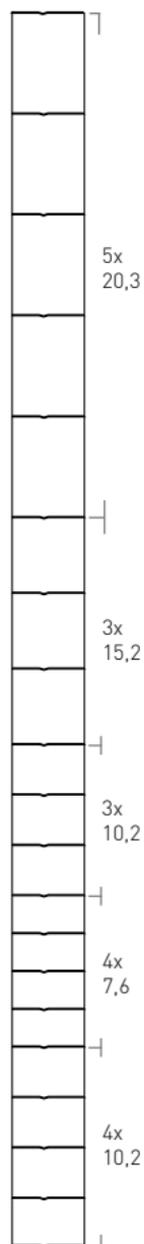
Dimensiones estándares



140/12/15



200/15/15



250/20/15



El espino ERIZO® está formado por dos alambres de acero duro con torsión alternada y con una carga máxima de rotura de 400kg. El recubrimiento es galvanizado reforzado, y hay la opción de que las púas sean con ECOVER® o todo en ZnAl® (95% Zinc + 5% Aluminio).



DIÁMETRO CORDÓN (mm)	1,70
DIÁMETRO PÚAS (mm)	1,40
DISTANCIA ENTRE PÚAS (mm)	80 - 100 - 150
TORSIONES / METRO	30 (±3)
LONGITUD DE ROLLOS (m)	100 - 250 - 500



El espino DARDO® es galvanizado normal, y al igual que el espino Erizo®, está formado por dos alambres de acero duro con torsión alternada.



DIÁMETRO CORDÓN (mm)	1,60 - 1,70
DIÁMETRO PÚAS (mm)	1,40
DISTANCIA ENTRE PÚAS (mm)	100 - 150
TORSIONES / METRO	30 (±3)
LONGITUD DE ROLLOS (m)	100 - 250 - 500



Los rollos de espino BRAVO® están fabricados a partir de alambre de acero recocido con torsión continua y con una resistencia de 45-55 kg/mm². Está disponible con diferentes opciones de recubrimiento.



OPCIONES DE RECUBRIMIENTOS	Galvanizado Normal Galvanizado Reforzado Galvanizado Reforzado + ECOVER®		Galvanizado y plastificado	
	DIÁMETRO CORDÓN (mm)	2,00 - 2,20		1,60 / 2,40
DIÁMETRO PÚAS (mm)	1,80		1,60 / 2,40	
DISTANCIA ENTRE PÚAS (mm)	80	150	80	150
TORSIONES / METRO	36 (±3)	30 (±3)	25 (±3)	20 (±3)
LONGITUD DE ROLLOS (m)	100 - 250			



El cordón de espinos sin púas MRT es un producto desarrollado para los recintos de caballos.

No tiene púas por lo que no daña el pelaje del animal.



OPCIÓN DE RECUBRIMIENTO	Galvanizado Reforzado
DIÁMETRO CORDÓN (mm)	2,40
TORSIONES / METRO	19 (±3)
LONGITUD DE ROLLOS (m)	200

SIMPLE TORSIÓN



La malla Simple Torsión MRT es una solución económica que se adapta a todo tipo de terrenos. Se caracteriza por su malla en forma de rombos y se puede instalar con el poste Quickfix®, el poste premontado o el poste T. Disponible en galvanizado normal, galvanizado reforzado o plastificado con PVC por extrusión.



Malla de 50 mm

Opciones de orillo:

Orillo Normal



Disponible para todos los diámetros

Orillo Defensivo*



Disponible para los diámetros:

- ◆ 1,80 a 2,70 mm Galvanizado
- ◆ 2,40 a 3,00 mm Plastificado

* Consultar el mínimo de producción

Simple Torsión Galvanizada

ROLLO	LUZ DE MALLA (mm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	ALTURA (m)
Compactado	40 o 50	de 1,80 a 2,70	de 0,75 a 2,50
	50	3,00	de 0,80 a 2,50
Sin compactar*	30	de 1,80 a 2,40	de 0,65 a 2,00
	40 o 50	1,80	de 0,50 a 3,00
		de 2,00 a 2,70	de 0,50 a 4,00
		de 3,00 a 3,90**	de 0,65 a 3,00

*Consultar mínimo de producción

** Para mallas de 40, únicamente disponible en 3,00 mm

Simple Torsión Plastificada

ROLLO	LUZ DE MALLA (mm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	ALTURA (m)
Compactado	50	1,50 / 2,40	de 1,00 a 2,00
	40 o 50	1,80 / 2,70	de 0,75 a 2,50
		2,00 / 3,00	
		2,40 / 3,40	
Sin compactar*	40 o 50	1,80 / 2,70	de 0,50 a 4,00
		2,00 / 3,00	
		2,40 / 3,40	
		2,70 / 3,90	
		3,00 / 4,40	de 0,65 a 3,00

*Consultar mínimo de producción



MALLAS ELECTROSOLDADAS



Esta malla soldada en rollo puede tener usos muy variados, como la fabricación de jaulas o la producción de cestas de usos industriales.

Existen tres tipos de recubrimiento disponibles:

- ♦ Galvanizado
- ♦ Post-Galvanizado
- ♦ Plastificado verde

Galvanizado

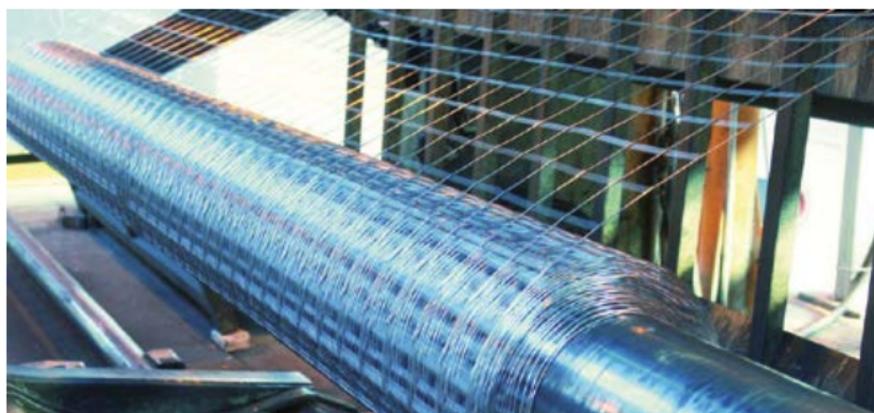
DIÁMETRO NOMINAL ALAMBRE (mm)	MALLA (mm)	ALTURA (mm)	LONGITUD (m)
1,60	51x51	1.016	30
2,00	25x25	1.016 - 1.524	
	51x25		
	51x51		
2,70	102x51	1.016 - 1.524 - 2.032	
3,00	51x25		
	51x51		

Post-Galvanizado

DIÁMETRO NOMINAL ALAMBRE (mm)	MALLA (mm)	ALTURA (mm)	LONGITUD (m)
0,90	13x13	508 - 1.003	5
1,40	19x19	514 - 1.010	
1,60	25x25	508 - 1.016	
0,80	6x6	603 - 800 - 1.003	25
	8x8	1.003	
0,90	10x10	1.000	
	13x13	610 - 800 - 1.003	
1,10	13x13	1.003	
1,20	16x16	1.008	
1,40	19x19	610 - 800 - 1.010	
1,60	25x25	1.016	
2,00	25x13	1.016	

Plastificado verde

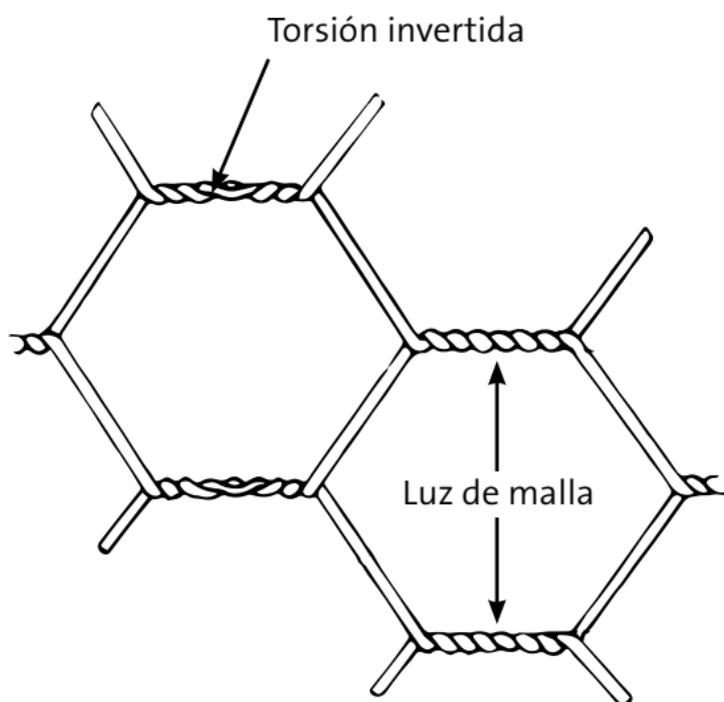
DIÁMETRO NOMINAL ALAMBRE (mm)	MALLA (mm)	ALTURA (mm)	LONGITUD (m)
1,20	13x13	508 - 1.003	5
1,40	19x19	514 - 1.010	
1,30	13x13	1.003	25
	19x19	1.010	



TRIPLE TORSIÓN



Malla compuesta por alambres trenzados entre sí formando hexágonos. Existen dos acabados: galvanizado y galvanizado más plastificado verde.



Galvanizado

LUZ DE MALLA (mm)	ALTURA (mm)	LONGITUD (m)
13	1.000	10
19	500 - 1.000	
51	500 - 1.000	
13	500 - 1.000 - 1.500 - 2.000	50
16	500 - 1.000	
19	500 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
25	500 - 800 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
31	500 - 800 - 1.000 - 1.500 - 2.000	
41	1.000	
51	500 - 1.000 - 1.500 - 2.000	

Plastificado verde

LUZ DE MALLA (mm)	ALTURA (mm)	LONGITUD (m)
19	500 - 1.000	10



PUNTAS



Las puntas MRT son de cabeza plana y terminadas en punta diamante.



Cabeza plana

Punta diamante



Dimensiones estándares

TIPO (Ø en París x largo en mm)	ACABADO	PRESENTACIÓN
14 x 40	Pulido	Cajas de 18 kg: 6 paquetes de 3 kg
15 x 50		
16 x 60		
17 x 60		
17 x 70		
18 x 75		
19 x 90		
20 x 100		
22 x 120		
23 x 150		
25 x 200		



Los grampillones MRT pueden ser tanto lisos como dentados, y son todos con punta chaflán.



Grampillón liso



Grampillón dentado



Punta chaflán



Cajas de cartón



Cubo de plástico

Dimensiones estándares

TIPO	DIMENSIÓN Ø en Paris x largo en mm	ACABADO	PRESENTACIÓN
Grampillón liso	16 x 30	Galvanizado Normal	Cajas de 18 kg compuestas por 6 paquetes de 3 kg
	17 x 25		
	17 x 30	Galva Normal / Galva Reforzado	
	18 x 30	Galvanizado Normal	
	18 x 35	Galva Normal / Galva Reforzado	
	19 x 35	Galvanizado Normal	

TIPO	DIMENSIÓN (mm) Ø x largo	ACABADO	PRESENTACIÓN
Gramp. liso	4,00 x 40	Galvanizado Reforzado	Cubo de plástico de 5, 10 y 20 kg
Grampillón Dentado	3,30 x 35	Galvanizado Normal	
	3,85 x 35		
	3,85 x 40		
	4,00 x 40	Galvanizado Reforzado	

ALAMBRE



Con 150 años de experiencia MRT fabrica una amplia gama de alambres con múltiples opciones de diámetros, resistencias, recubrimientos y formas de presentación, pudiendo además adaptarse a requisitos específicos.

RECUBRIMIENTOS	DIÁMETRO (mm)		FORMATO DE ENTREGA (kg)
	MÍNIMO	MÁXIMO	
Recocido negro	1,20		0,50
Galvanizado Normal	0,90	5,90	1,00
Galvanizado Reforzado	1,80	4,80	5,00
Galvanizado Reforzado + ECOVER®	1,80	4,40	25 (trascanado)
ZnAl®	1,40	5,00	35
Galvanizado + PVC (por extrusión)	1,60 / 2,40	3,00 / 4,40	40
			50
			5,00 - 25

Otras dimensiones bajo pedido.



ZnAl®

nosotras somos fabricantes

Producción del alambre

En primer lugar, debe trefilarse el alambión, que consiste en reducir gradualmente su diámetro mediante un proceso mecánico de estirado en frío a través de hileras. Este proceso convierte el alambión en alambre denominado gris, aportándole resistencia y dureza. Una vez obtenido el diámetro deseado, el alambre se decapa y desengrasa antes de pasar por un proceso térmico, para obtener un alambre o duro o recocido.

Después, se pasa al galvanizado en caliente del alambre, operación durante la cual se sumerge en un baño de zinc (o de una aleación de zinc y aluminio llamada ZnAl®) para hacerlo altamente resistente a la corrosión. Se puede añadir un recubrimiento ECOVER® (patentado por MRT), que alarga aún más la vida útil del alambre.

Por último, se debe embalar el alambre en función de su destino. Es decir, para el consumo interno y su posterior transformación en MRT o para la comercialización, teniendo en cuenta los requisitos de los clientes respecto a la presentación del alambre.



recursos

Vídeo sobre la fabricación
del alambre



EQUIVALENCIAS DEL ALAMBRE

DIÁMETRO (mm)	NÚMERO DE PARIS	LONGITUD EN 1 KG (m)	PESO APROXIMADO DE 100 m (en kg)
0,60	1	454,54	0,220
0,70	2	333,33	0,300
0,80	3	255,1	0,392
0,90	4	201,61	0,496
1,00	5	163,4	0,612
1,10	6	134,95	0,741
1,20	7	113,51	0,881
1,30	8	96,62	1,035
1,40	9	83,33	1,200
1,50	10	72,55	1,378
1,60	11	63,77	1,568
1,80	12	50,4	1,984
2,00	13	40,85	2,448
2,20	14	33,74	2,964
2,40	15	28,34	3,528
2,70	16	22,4	4,463
3,00	17	18,14	5,513
3,40	18	14,12	7,082
3,90	19	10,73	9,317
4,40	20	8,43	11,859
4,90	21	6,8	14,708
5,40	22	5,59	17,863
5,90	23	4,69	21,324



 **FÁBRICAS**

 **DELEGACIONES CON STOCK**

Alfredo Figaredo
Jairo Villar

☎ 985 308 154

Aitor Pérez
Torcuato Porcel

☎ 945 139 232

M^a del Carmen Algasasilla
Pedro Ruiz

☎ 935 944 415

David Iglesias
José Ignacio Aguado

☎ 916 424 830

Esteve Codony

☎ 935 924 138

Antonio Bravo
Javier García

☎ 955 797 820

Ligia Moreau

☎ 922 200 180

Erik Lacotte

☎ 928 242 406

Jefe Ventas España
Cristian Callejón

☎ 935 944 427

 **BARCELONA**

C/ Montclar, 61. Polígono Polizar
08290 Cerdanyola del Vallès
Barcelona - ESPAÑA

 **GIJÓN**

Av. Príncipe de Asturias, s/n
33211 Gijón
Asturias - ESPAÑA

Al hilo de la actualidad
La newsletter de MRT
¡Suscríbete!

¿Te ayudamos?

☎ +34 935 944 400
✉ salestm@moreda.com

moreda.com

CELSA | **MRT**
TRACTORES RINOWARE
TRAF, S.L.